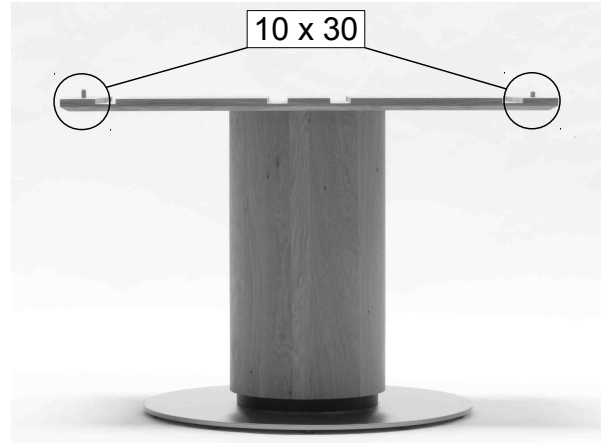
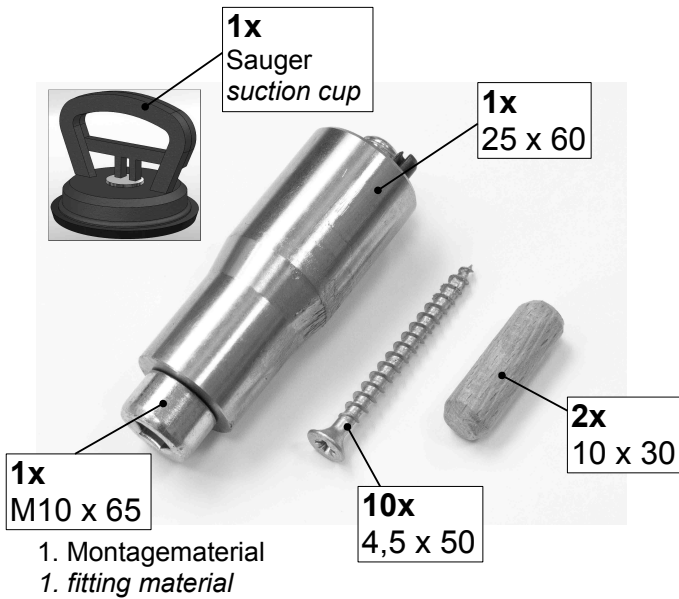


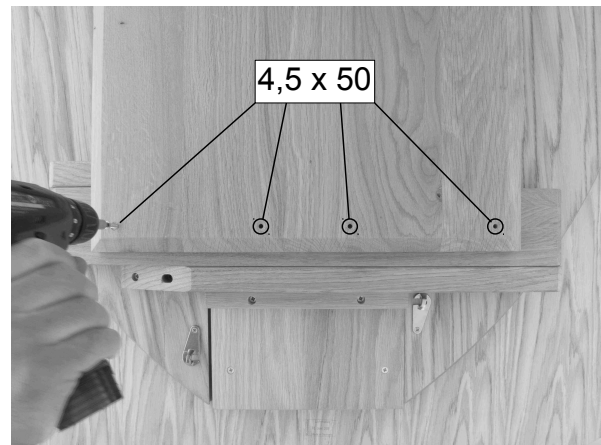
Aufbauanleitung / assembly instructions mod. 2086



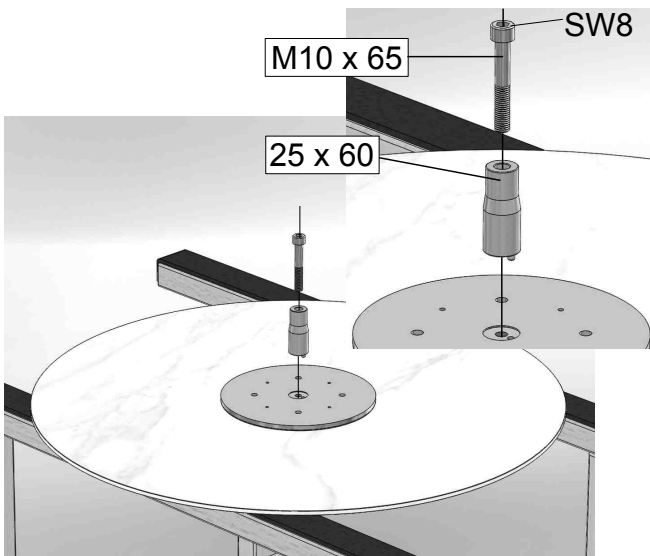
- Den Unterbau auspacken und aufstellen. Die Holzdübel in die Halteplatte des Unterbaus einstecken. Sollte der Unterbau kippeln, kann dies mit den schwarzen Stellschrauben, welche sich unter der Bodenplatte befinden, ausgeglichen werden.
- Unpack the table-base and put it onto the floor. Stick two dowels into the wooden plate. Any wobbling can be eliminated by adjusting the black screws, which are located under the base plate.



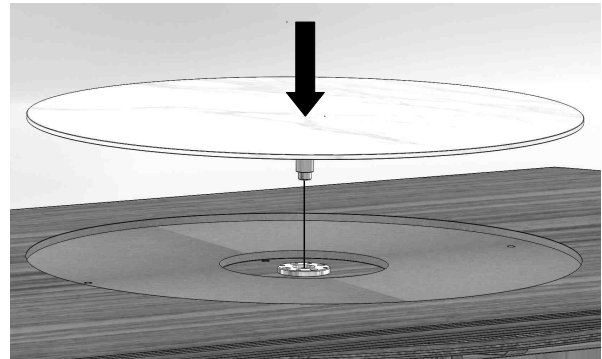
- Den Oberbau auspacken und auf den Unterbau ablegen, so dass die Dübel einrasten.
- Unpack the table top. Put it onto the table-base, so that the two dowels will stick in.



- Den Oberbau mit dem Unterbau mit 10 Schrauben fixieren.
- Turn in 10 screws to connect the table top to the table base.



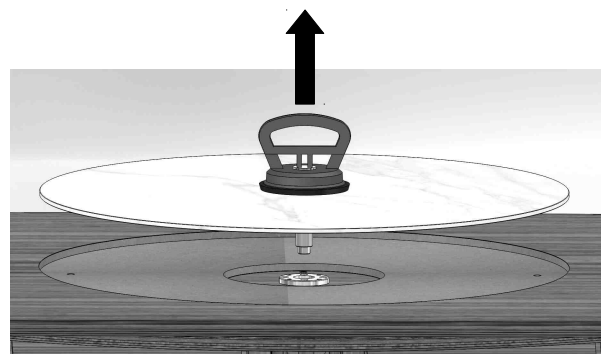
5. Den Drehteller umgedreht auf den gepolsterten Montageböcken ablegen.
Den Bolzen in die Vertiefung stecken und mit der Schraube fixieren.
5. *Put the rotary plate upside down onto padded assembling trestles.
Put the bolt into the cavity and fix it with the screw.*



6. Den Drehteller mit dem Bolzen in die Buchse einstecken.
6. *Put the bolt of the rotary plate into the bush.*



7. Prüfen, ob sich der Drehteller gleichmäßig auf der Höhe der Hauptplatte befindet. (Bitte beachten Sie, dass ein Höhenunterschied von bis zu 1,5 mm auf Grund der eingesetzten, natürlichen Werkstoffe unvermeidlich ist.)
- Wenn nicht...**
7. *Check, if the rotary plate is on the same level as the main plate. (Please note that a difference in height up to 1,5 mm can not be avoided because the basic materials are natural.)*
- If not...**



8. Den Drehteller mit dem mitgelieferten Sauger nach oben abziehen.
8. *Lift up the rotary plate with the provided suction cup.*

Zum grundsätzlichen Verständnis der Höheneinstellung:

Die Buchse des Drehtellers wird durch 4 Befestigungsschrauben und 4 Justierschrauben gehalten.

Die Gewinde der Befestigungsschrauben haben eine sogenannte Steigung von 2,4 mm pro ganzer Drehung. Die Gewinde der Justierschrauben haben eine Steigung von 1 mm pro ganzer Drehung.

Durch das teilweise Justieren der Befestigungsschrauben und der Justierschrauben kann der Drehteller in der Höhe und in der Neigung ausgerichtet werden.

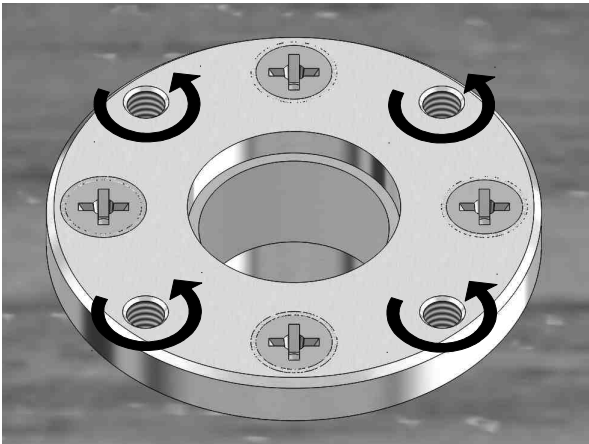
Basic understanding of the hight adjustment mechanism:

The bush of the rotary plate is fixed by 4 mounting screws and 4 adjusting screws.

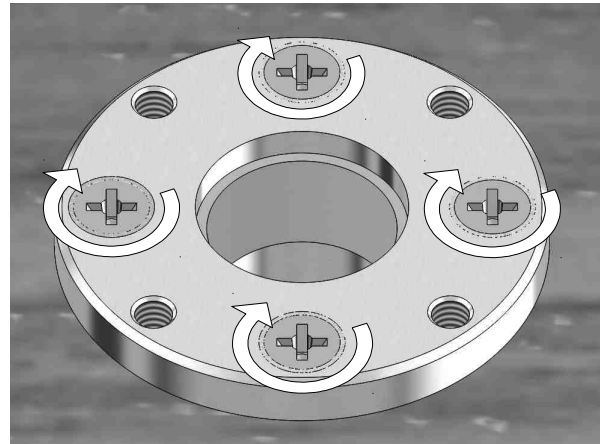
The mounting screws have threads with a pitch of 2,4 mm per whole turn. The adjusting screws have threads with a pitch of 1 mm per whole turn.

By turning the mounting screws and the adjusting screws partially, the rotary plate can be adjusted to the hight and to the angle of slope.

Drehteller absenken / to sink the rotary plate:

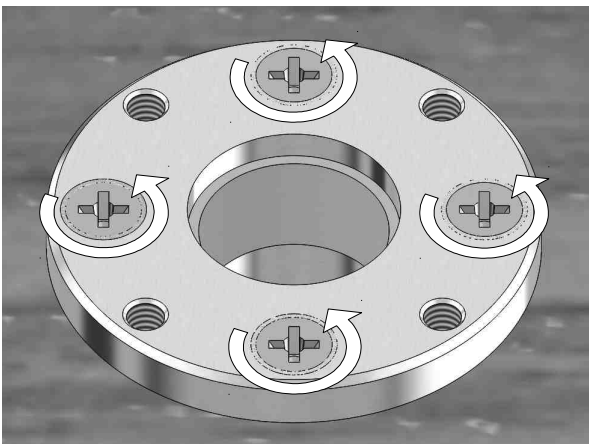


9a. Die Justierschrauben herausdrehen (z.B. 0,5 Umdrehungen = 0,5 mm Absenkung).

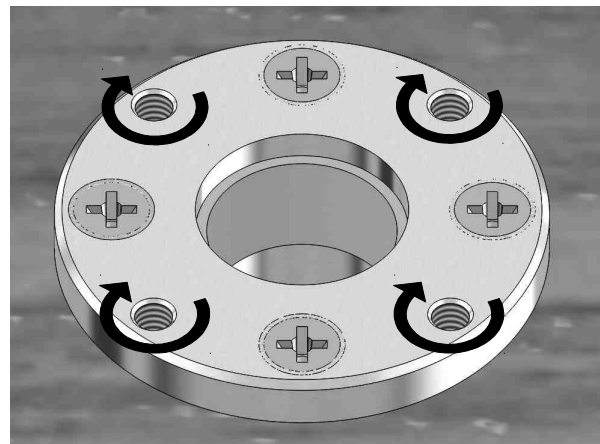


9b. Die Befestigungsschrauben nun anziehen (ca. 1/4 Umdrehung für 0,5 mm Absenkung eindrehen).

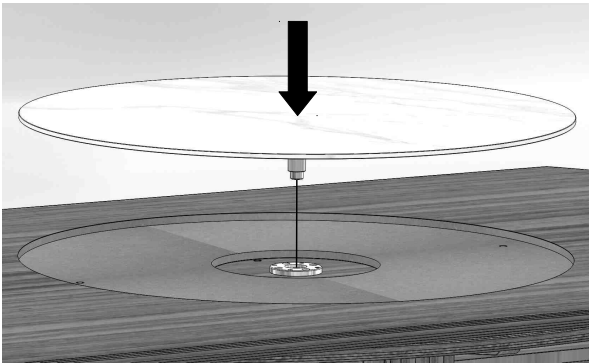
Drehteller anheben / to lift the rotary plate:



10a. Die Befestigungsschrauben herausdrehen (z.B. 1/4 Umdrehung = ca. 0,5 mm Anhebung).



10b. Die Justierschrauben nun eindrehen (ca. 0,5 Umdrehung = 0,5 mm Anhebung).



11. Den Drehteller mit dem Bolzen in die Buchse einstecken. Erneut die Höhe / Ausrichtung prüfen und ggf. neu justieren (P. 6 – 10).
11. *Put the bolt of the rotary plate into the bush. Check again the height / alignment and if needed, adjust again (P. 6 – 10).*



12. Fertig (Grundzustand).
12. *Ready (initial state).*



13. Fertig (ausgezogen).
13. *Ready (pulled out).*