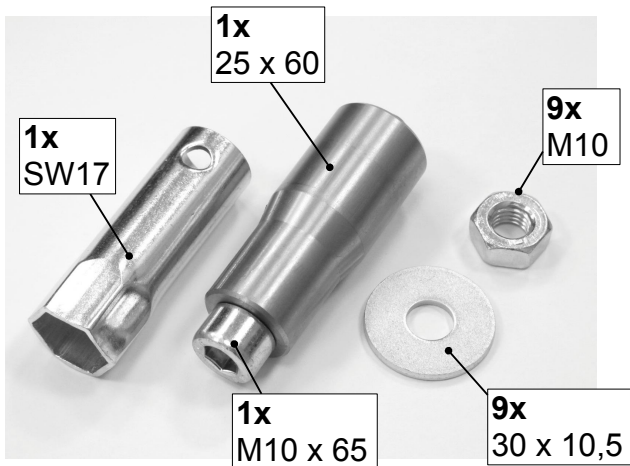
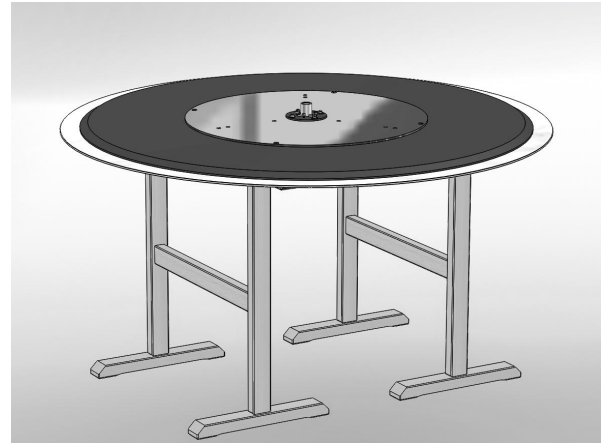


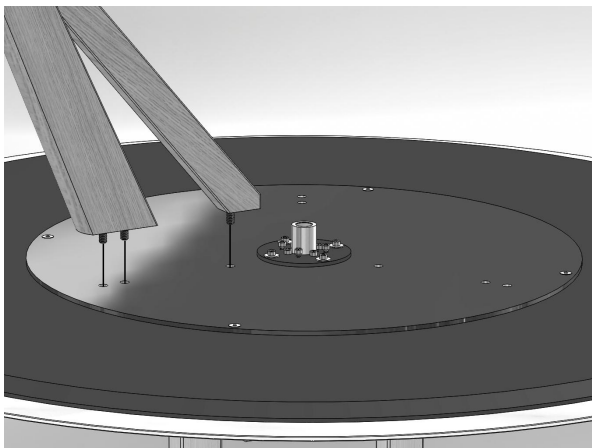
## Aufbauanleitung / *assembly instructions* mod. **2683, 2684 mit Drehteller**



1. Montagematerial.  
1. *Fitting material.*



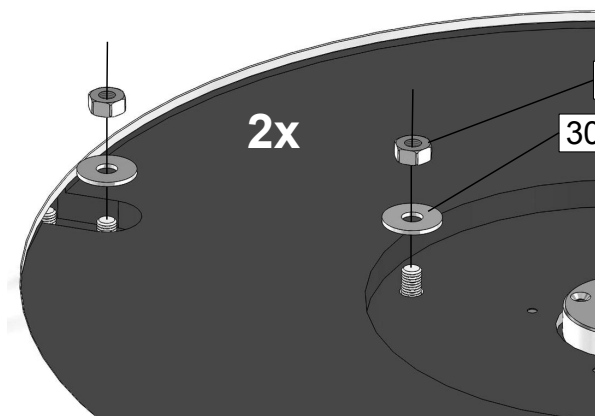
2. Den Oberbau umgedreht auf gepolsterten Montageböcken ablegen.  
2. *Put the table-top upside down onto padded assembling trestles.*



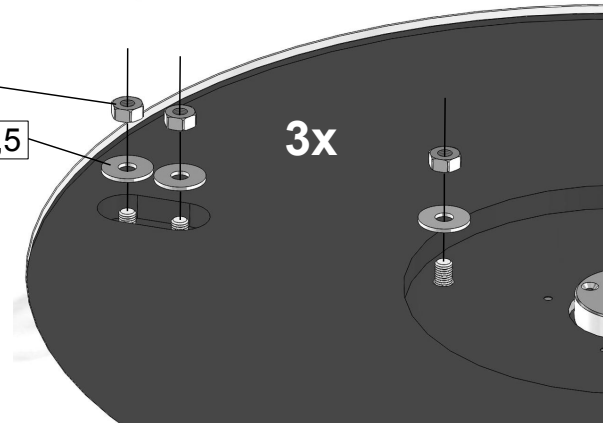
3. Die FüÙe mit den Bolzen in die LÖcher der Stahlplatte stecken.  
3. *Put the bolts of the legs into the steel plate.*

2683 (d = 1280)

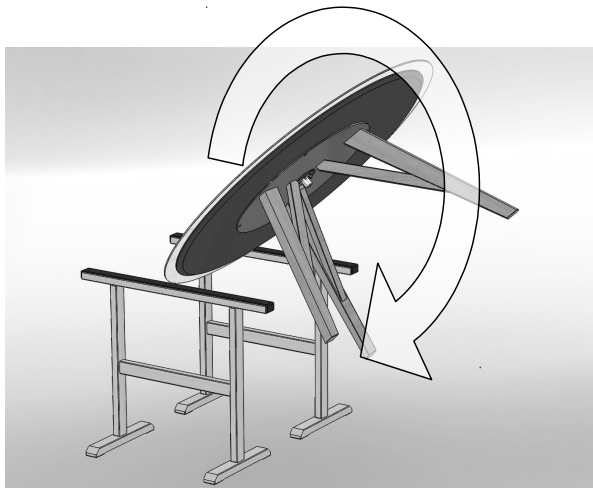
2684 (d = 1500)



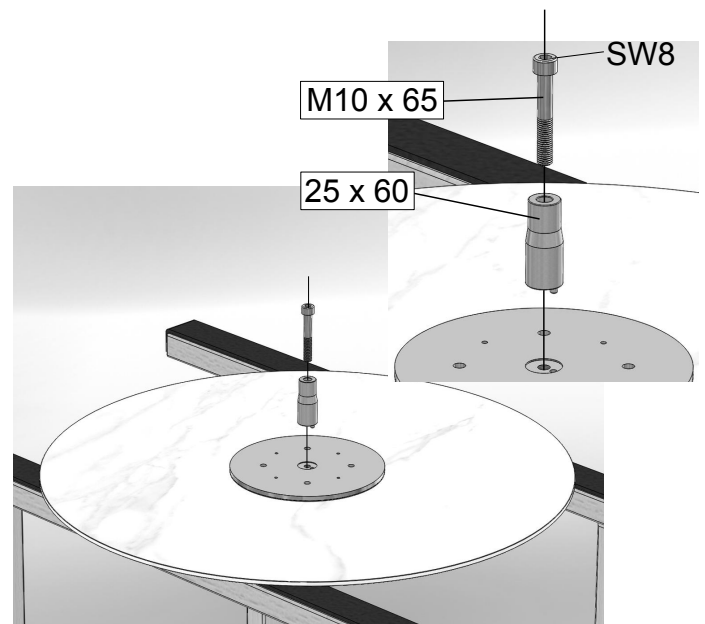
- 4a. Die FüÙe mit je 2 Scheiben und je 2 Muttern befestigen.  
4a. Fix the table legs leg with each 2 washers and 2 nuts.



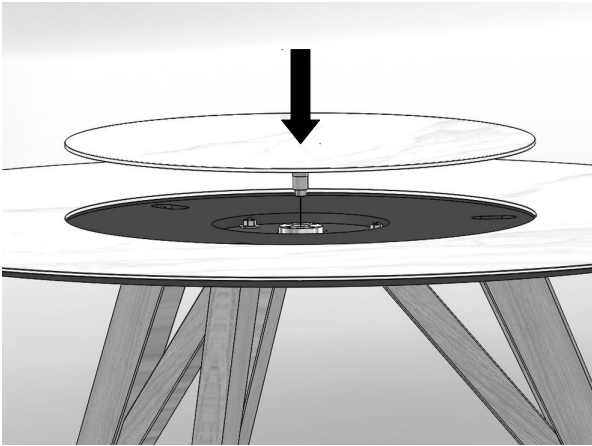
- 4b. Die FüÙe mit je 3 Scheiben und je 3 Muttern befestigen.  
4b. Fix the table legs leg with each 3 washers and 3 nuts.



5. Den Tisch wenden ohne die FüÙe zu belasten und dann gleichzeitig alle 3 Tischbeine auf dem Boden absetzen.  
5. Turn the table right-side-up without using the feet. Then put the table down on all 3 legs at once.



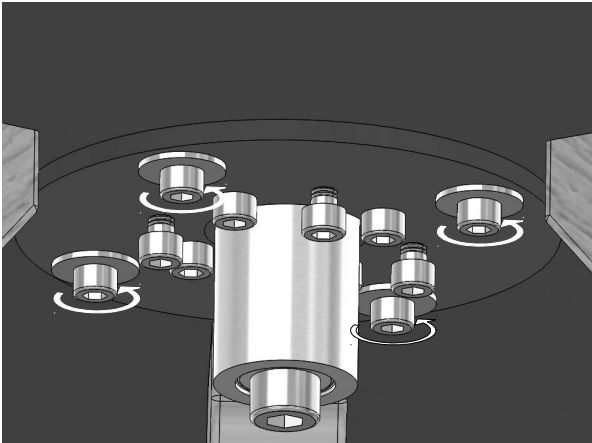
6. Den Drehteller umgedreht auf den gepolsterten Montageböcken ablegen. Den Bolzen in die Vertiefung stecken und mit der Schraube fixieren.  
6. Put the rotary plate upside down onto padded assembling trestles. Put the bolt into the cavity and fix it with the screw.



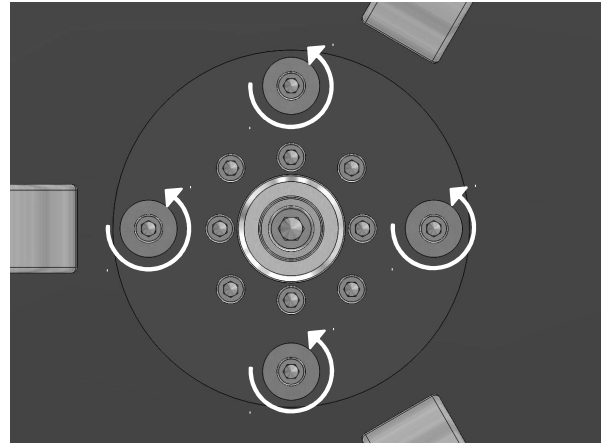
7. Den Drehteller mit dem Bolzen in die Buchse stecken.  
*7. Put the rotary plate with the bolt into the bush.*

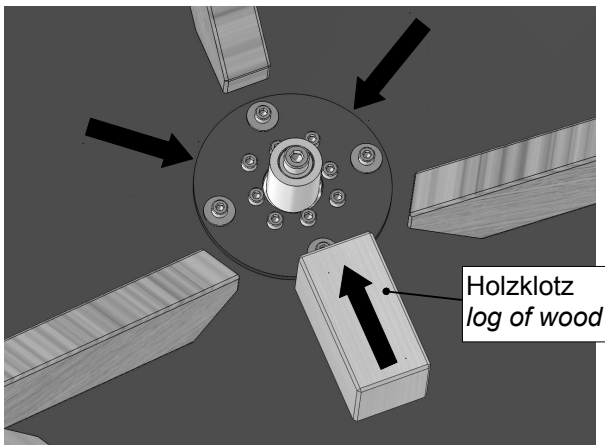


8. Prüfen, ob der Drehteller frei läuft und sich im Zentrum der Platte befindet. **Wenn nicht...**  
*8. Check, if the rotary plate is freewheeling and if it is in the middle of the plate. **If not...***

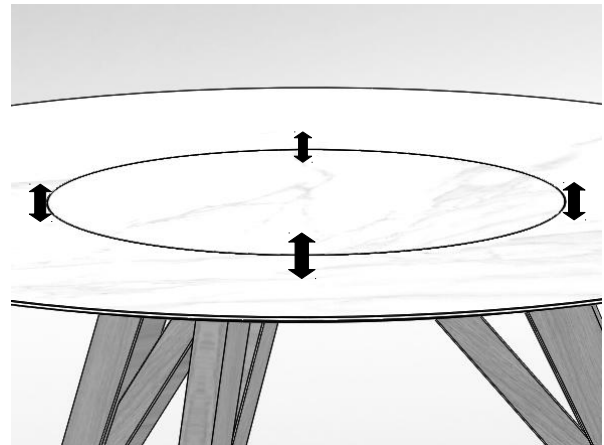


9. Unter dem Tisch befinden sich die Befestigungs- und Spannschrauben.  
Die 4 Halteplatten-Befestigungsschrauben etwas lösen.  
*9. Below the table there are the mounting screws and the clamping screws.  
Loosen the holding plate attachment screws a little.*





10. Die Befestigungsplatte mit einer Holz-Zulage und einem Hammer **vorsichtig** ausrichten. Anschließend die Befestigungsschrauben wieder anziehen.
10. **Cautiously** adjust the mounting base by using a log and a hammer. Afterwards tighten the attachment screws again.



11. Prüfen, ob sich der Drehteller gleichmäßig auf der Höhe der Hauptplatte befindet. Bitte beachten Sie, dass ein Höhenunterschied von bis zu 1,5 mm auf Grund der eingesetzten, natürlichen Werkstoffe unvermeidlich ist.
- Wenn nicht...**
11. Check, if the rotary plate is on the same height as the main plate. Please note that a difference in height up to 1,5 mm can not be avoided because the basic materials are natural.
- If not...**

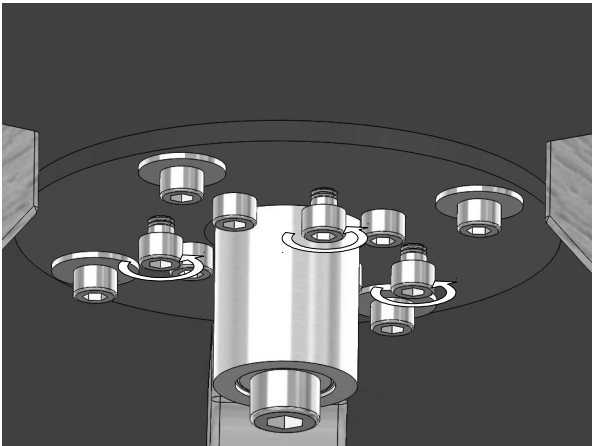
### Zum Grundsätzlichen Verständnis der Höheneinstellung:

Die Buchse des Drehtellers wird durch 4 Befestigungsschrauben und 4 Spannschrauben gehalten. Die Gewinde aller Schrauben haben eine sogenannte Steigung von 1,0 mm pro ganzer Drehung. Daraus folgt, dass wenn alle Befestigungsschrauben gleichmäßig eine ganze Umdrehung heraus gedreht werden, sich der Drehteller um 1 mm absenkt. Durch das teilweise Justieren der Schrauben kann der Drehteller in der Höhe und in der Neigung ausgerichtet werden.

### Basic understanding of the height adjustment mechanism:

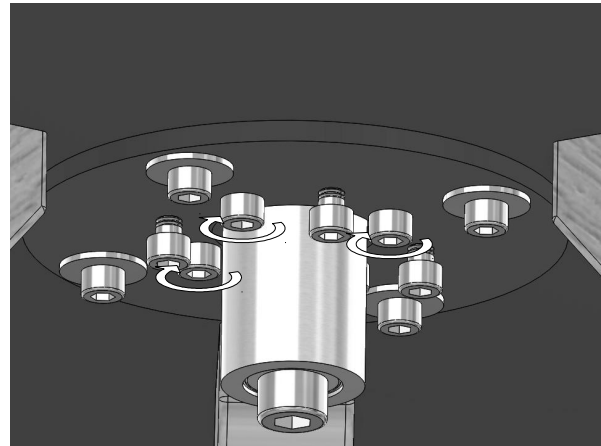
The bush of the rotary plate is fixed by 4 mounting screws and 4 clamping screws. All of the screws have threads with a pitch of 1 mm per whole turn. Therefore if all of the mounting screws will be turned out 1 turn, the rotary plate will sink 1 mm. By turning the screws partially, the rotary plate can be adjusted to the height and to the

## Drehteller absenken / *to sink the rotary plate:*



12a. Die Spannschrauben herausdrehen (z.B. 0,5 Umdrehungen = 0,5 mm Absenkung).

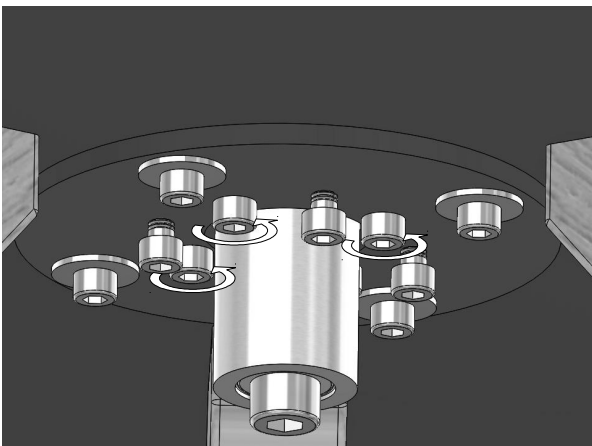
12a. *Turn out the clamping screws (e.g. 0,5 turns = 0,5 mm sinking).*



12b. Die Befestigungsschrauben nun wieder anziehen (eindrehen).

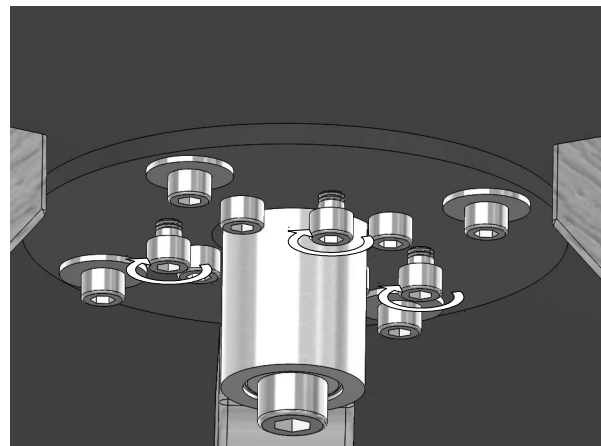
12b. *Fix (turn in) the mounting screws again.*

## Drehteller anheben / *to lift the rotary plate:*



13a. Die Befestigungsschrauben herausdrehen (z.B. 0,5 Umdrehungen = 0,5 mm Anhebung).

13a. *Turn out the mounting screws (e.g. 0,5 turns = 0,5 mm lifting).*



13b. Die Spannschrauben nun eindrehen.

13b. *Turn in the clamping screws.*



14. Fertiger Esstisch  
14. *Finished table.*